



**CAMERA CLOUD
FLEX**

DATI TECNICI

Indice

1. INTRODUZIONE AL PRODOTTO	3
2. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO.....	5
3. SPECIFICHE TECNICHE ELETTRICHE	7
4. INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI.....	9
5. GARANZIA	9

2. INTRODUZIONE AL PRODOTTO

Il sistema permette di visualizzare in tutta sicurezza scenari isolati tramite applicazione su smartphone o tramite programma su PC windows based.

È un sistema di videosorveglianza mobile, standalone, resistente all'acqua, mimetizzabile, composto da un'unica unità, in grado di effettuare registrazioni in Full HD (1080p) fino a 120 ore consecutive in completa autonomia e senza alcuna alimentazione esterna. L'autonomia è legata al modello che può montare batterie ricaricabili da 20 fino a 85Ah.

Il sistema è mimetizzabile tramite la rete finta vegetale, rete mimetica sahara, o in alternativa è possibile occultare all'interno di contenitori adatti alla mimesi come panettone stradale o scatole per quadro stradale ENEL.



Figura 1: Mimetica Vegetale

Dopo aver opportunamente collocato l'unità (non è necessario incaricare un tecnico, può farlo chiunque), tramite Tablet o smartphone (in wi-fi) è possibile puntare facilmente la videocamera regolando l'inquadratura in base alle esigenze. Non serve altro! Nelle versioni wi-fi/4G e wi-fi/4G/GPS è possibile visualizzare in diretta le registrazioni da remoto, tramite app per smartphone o tramite software su pc, è anche possibile scattare delle fotografie istantanee o

estrapolare un video in diretta. Al termine delle registrazioni le immagini possono essere



Figura 2: Mimetica Sahara

scaricate, tramite collegamento wi-fi o con cavo di rete, su un computer.

Al sistema in via opzionale è possibile aggiungere un dispositivo GPS per la geolocalizzazione del dispositivo in caso di furto.

Il sistema può funzionare a batterie o tramite connessione alla rete elettrica in alternativa tramite SOLAR STATION è possibile rende il sistema autonomo grazie all'utilizzo della sola illuminazione solare.

Il prodotto può essere utilizzato in ogni ambiente e con qualsiasi condizione atmosferica, sia di giorno che di notte, può essere facilmente mimetizzato, è particolarmente indicato per videosorveglianza contro l'abbandono rifiuti. Camera cloud Flex è sicuramente la soluzione più efficace ed economica per le Pubbliche amministrazioni. Diversi comuni hanno già scelto il nostro sistema, preferendolo (in termini di qualità, versatilità e costi) ad altri presenti sul mercato, ottenendo ottimi risultati fin da subito.

3. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO



Figura 3: Cloud

TRASMISSIONE DATI VIA RETE MOBILE

IL SISTEMA PREVEDE SALVATAGGIO IMMAGINI SU SD CARD CRIPTATE E INVIO IMMAGINE TRAMITE CLOUD.

SISTEMA DI ACCUMULO

Il sistema di accumulo è basato su batterie di capacità diverse fornite in base allo studio e alla richiesta del cliente. Le batterie fornite sono di tipo Dry Cell Traction Series ad alta efficienza. La serie Dry Cell Traction da noi utilizzata per i nostri prodotti offre un'elevata integrità e affidabilità superiori per applicazioni commerciali e industriali e applicazioni private. La struttura a piastra spessa, esente da manutenzione, progettata per applicazioni gravose e ripetute scariche profonde rendono la serie EV la scelta definitiva per le robuste applicazioni di trazione tra cui Home Medical Equipment (HME), Veicolo elettrico, Veicoli a guida automatica (AGV),

Antenna Ascensori, Attrezzature per la pulizia del pavimento, Robotica, Movimentazione materiali, Energia rinnovabile e Marine / RV applicazioni.

I sistemi di accumulo forniti presentano le seguenti caratteristiche elettrotecniche:

ACCUMULO

20AH	fino a 35h	di funzionamento
45AH	fino a 70h	di funzionamento
65AH	fino a 100h	di funzionamento
85AH	fino a 120h	di funzionamento

Da tale tabella è opportuno dimensionare il carico facendo ben attenzione a bilanciare il carico in base alla latitudine e in base alle condizioni climatiche.

Self Discharge	Less than 3% per month (20°C 68°F)	
Cranking Amps**	1055 @ 0°C (32°F)	880 @ -18°C (0°F)
Charge Temperature	Min: -10°C (14°F) Max: 50°C (122°F)	
Discharge Temperature***	Min: -40°C (-40°F) Max: 50°C (122°F)	
Storage	Min: -20°C (-4°F) Max: 60°C (140°F)	

Condizioni di lavoro

Per un calcolo dettagliato si consiglia di contattare il fornitore del prodotto.

L'utilizzo di carichi non idonei e non adeguati al sistema di accumulo rendono inutilizzabile il sistema e annullano la garanzia sulla batteria.

- IEC60896-21/22
- BS EN 60254-1:2005
- AS/NZS 4029.2.2000

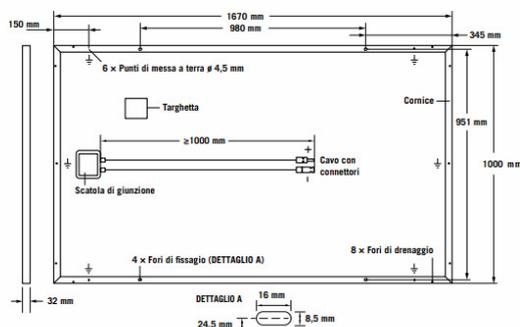


Certificazioni batteria

FORNITORE DI ENERGIA

Tramite fonte solare con modulo 300W

SPECIFICHE MECCANICHE	
Dimensioni	1670mm x 1000mm x 32mm (cornice inclusa)
Peso	18,8kg
Lato frontale	3,2mm millimetri di vetro temprato con tecnologia anti-riflesso
Lato posteriore	Pellicola composita
Cornice	Lega di alluminio anodizzato
Cella	6 x 10 cella monocristallina Q.ANTUM
Scatola di giunzione	66-77 mm x 115-90 mm x 15-19 mm Protezione IP67, con 3 diodi di bypass
Cavo	Cavo solare 4mm ² ; (+) 1000mm, (-) 1000mm
Connettore	Multi Contact MC4 o combinabili con MC4



Specifiche meccaniche modulo.

4. SPECIFICHE TECNICHE ELETTRICHE

Caratteristiche tecniche Telecamera di videosorveglianza mobile

- Sensore SONY 1/2.8" Progressive Scan CMOS
- H.265 & H.264 triple-stream encoding - 25/30 fps @ 1080P (1920X1080)
- Illuminazione minima
- Color: 0.005 Lux @(F1.2, AGC ON), 0.014 Lux @(F2.0, AGC ON)
- B/W: 0.0001 Lux @(F1.2, AGC ON), 0.0003 Lux @(F2.0, AGC ON)
- Day/Night (elettronico), 3DNR, AWB, AGC, BLC - Smart detection
- Rilevamento attraversamento di linea, rilevamento di intrusioni, rilevamento di bagagli incustoditi, rilevamento di oggetti.
- Lente fissa 2,8 mm, Opzionale: 8mm /12mm / 16mm / 25mm
- Micro SD memory 128 GB
- Telecamera orientabile senza ausilio di attrezzi
- Doppio fusibile di protezione
- Alimentazione batteria 12V 18A -
Autonomia fino a 120 ore
- Resistente all'acqua
- Reti - Wi-Fi a/b/g/n a 2.4 GHz fino a 300 Mbps - Portata Wi-fi fino a 30 m
- Porta Ethernet fino a 100 Mbps Caricatore

- Voltaggio ingresso: 220-240 VAC, 50-60 Hz
- Voltaggio carica: 14,4 V, DC
- Corrente carica: 0,8 A max
- Temperatura di lavoro: -20°C / +50°C
- Ciclo di carica automatico

5. INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

Informazione agli utenti ai sensi dell'art. 13 del DLgs 25/7/2005 n° 51 "Attuazione delle direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE e 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti".



Il simbolo del cassonetto barrato sull'apparecchiatura o sulla confezione indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente da altri rifiuti. La raccolta differenziata della presente apparecchiatura giunta a fine vita è organizzata e gestita dal produttore.

L'utente che vorrà disfarsi della presente apparecchiatura dovrà quindi contattare il produttore e seguire il sistema che questo ha adottato per consentire la raccolta separata dell'apparecchiatura giunta a fine vita.

L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento ed allo smaltimento eco-compatibile contribuisce ad evitare effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

Lo smaltimento abusivo da parte del detentore comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.

6. GARANZIA

Il dispositivo è garantito all'utilizzatore per il periodo di ventiquattro (24) mesi dalla data di acquisto contro difetti di materiali o di fabbricazione, purché utilizzato appropriatamente e mantenuto in normali condizioni di efficienza.

La nostra azienda vi spedisce un dispositivo analogo durante il tempo di riparazione.